



Niveau d'avancement de plus de **70 %** en date de juillet 2025



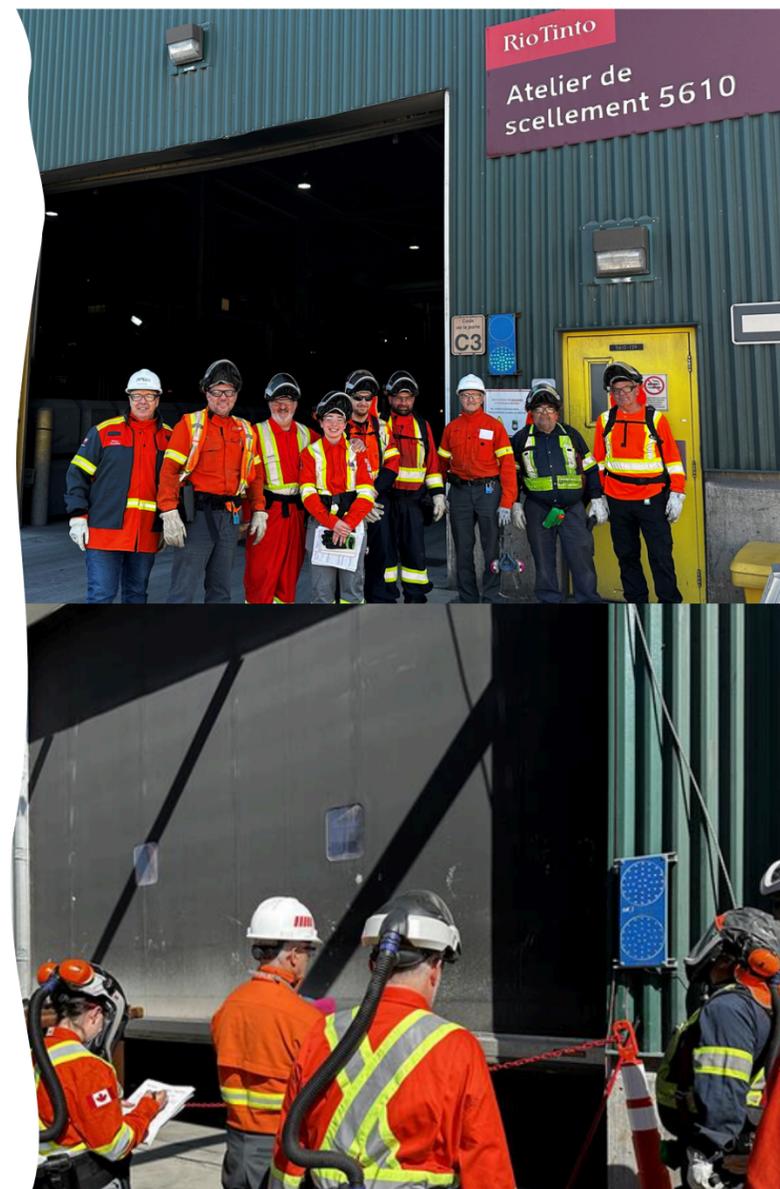
**1300** TRAVAILLEURS SUR LE CHANTIER



**2,2M** HEURES TRAVAILLÉES



**7600** JETONS AMASSÉS



## BON COUP

### Réception fonctionnelle du premier système livré à l'équipe des Opérations Rio Tinto

Le 29 mai 2025, les clés de la nouvelle porte pour véhicules, située dans l'un des bâtiments du Complexe Jonquière (5610), ont été officiellement remises par l'équipe Projet AP60 à l'équipe des Opérations de Rio Tinto. Il s'agit du **premier équipement finalisé dans le cadre du projet**. Plusieurs autres systèmes seront livrés dans les prochaines semaines.

Plusieurs étapes ont été nécessaires, incluant le démantèlement, la construction et l'installation des équipements. Ces travaux ont été suivis des vérifications préopérationnelles (VPO), visant à s'assurer du bon fonctionnement, puis de la réception fonctionnelle, au cours de laquelle la performance des équipements a été démontrée en présence d'un représentant de Rio Tinto.

## Avancement des travaux

### Bassins de sédimentation

### JALONS IMPORTANTS

- ✓ Finalisation du bâtiment de la station de pompage et d'échantillonnage du bassin Ouest
- ✓ Bétonnage de l'entrée du bassin Ouest
- ✓ Essais d'étanchéité des conduites du bassin Ouest
- ✓ Raccordement du bassin Ouest aux émissaires
- ✓ Fin du dynamitage du bassin Est



Bassin Ouest - Juillet 2025



Les monteurs d'acier

### Bâtiment d'électrolyse

### JALONS IMPORTANTS

- ✓ Finalisation de l'acier de structure et de l'architecture des deux bâtiments d'électrolyse
- ✓ Finalisation du bétonnage des éléments majeurs
- ✓ Installation du premier caisson (plus d'une trentaine sont maintenant en place sur un total de 96)
- ✓ Brasquage des premières cuves (sur un total de 96)
- ✓ Finalisation des cuves à cuves dans l'un des deux bâtiments d'électrolyse.
- ✓ Installation de la première superstructure (sur un total de 96)

### Cour intérieure

### JALONS IMPORTANTS

- ✓ Installation :
  - des sections de cheminée
  - des silos d'alumine (dont l'un de 800 tonnes)
  - du penthouse
  - de plusieurs conduites du centre de traitement des gaz
  - des modules de salles électriques

### Autres

### JALONS IMPORTANTS

- ✓ Le projet AP60 comprend également des modifications dans les secteurs du nettoyeur de creuset, du carbone et du centre de coulée existants, puisque l'ajout de 96 cuves modifie la dynamique des opérations. Les travaux ont débuté.



Salles électriques

## Le 4 avril dernier, une étape importante a été franchie sur le chantier : l'installation du tout premier caisson.

Il s'agit d'un élément essentiel, puisque chaque caisson – une imposante structure d'acier – accueille le brasquage et permet le déroulement du procédé d'électrolyse. Ce composant constitue la première pièce de chaque cuve, dont 96 nouvelles doivent être mises en place dans le cadre du projet. Il s'agit donc d'un jalon majeur dans la réalisation du projet, dont le démarrage de la production de métal est prévu en 2026.

Stéphane Nadeau, directeur construction pour le projet chez Rio Tinto, a tenu à souligner le travail des équipes d'EBC : « Merci pour les efforts et la persévérance de vos équipes, qui ont permis d'atteindre cet objectif. » De son côté, Yannick Tardif, directeur de projet chez EBC, salue un excellent travail d'équipe ! Et ce n'est qu'un début : plus de 40 caissons sont déjà en place. Le rythme est bien lancé, et les équipes avancent rapidement. Le brasquage est maintenant aussi officiellement commencé !

Bravo à toutes les personnes impliquées !



## 2 millions d'heures travaillées au chantier du Projet AP60

Les 18 et 19 juin, l'équipe du projet AP60 a franchi un cap important : **2 millions d'heures travaillées**. Pour souligner le travail des équipes, un BBQ a été organisé sur deux jours, midi et soir. Plus de 1300 travailleurs ont pu profiter de l'ambiance festive, avec des burgers cuisinés par les équipes de Rio Tinto, Hatch et Manesco. Un beau moment de reconnaissance et de partage entre collègues avant les vacances.