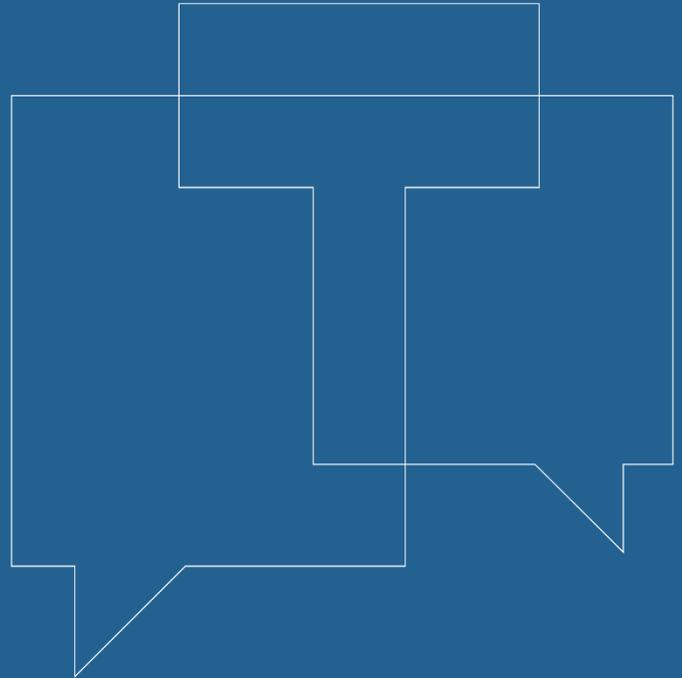


# COMPTE RENDU CVA-CJ

## PROJETS DE CROISSANCE ET TRANSITION ARVIDA

Rencontre # 6

1<sup>er</sup> mai 2025



Préparé pour :

**RioTinto**

Par :

 **TRANSFERT**  
ENVIRONNEMENT ET SOCIÉTÉ

## TABLE DES MATIÈRES

1. MOT DE BIENVENUE.....	2
2. PARTAGE SANTÉ, SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT ET COMMUNAUTÉ.....	2
3. VALIDATION DE L'ORDRE DU JOUR .....	3
4. SUIVI DES ACTIONS.....	3
5. SUIVI PROJETS DE CROISSANCE ET TRANSITION ARVIDA .....	5
AP60 .....	5
Usine de démonstration de la technologie Elysis (UDTE).....	7
Arrêt progressif du Centre d'électrolyse ouest (CEO) .....	9
Centre de recyclage d'Arvida.....	10
Plan de transition Arvida-AP60.....	12
6. COMMUNAUTÉ .....	12
7. DIVERS .....	13
Affichage sentiers du Saguenay.....	13
8. Prochaines rencontres.....	14
9. FIN DE LA RENCONTRE .....	15
10. ANNEXES .....	16
ANNEXE 1 – LISTE DES PRÉSENCES .....	16
ANNEXE 2 – ORDRE DU JOUR.....	18
ANNEXE 3 – PRÉSENTATION DE LA RENCONTRE .....	19



## 1. MOT DE BIENVENUE

Véronique Frigon souhaite la bienvenue aux membres. Un tour de table est effectué pour accueillir Fannie Nepton, nouvelle coordonnatrice du Site de disposition des résidus de bauxite (SDRB), en remplacement de Stéphane Gagnon.

Philippe Gagné mentionne qu'à la suite de l'arrivée d'une nouvelle collègue, il occupe désormais le poste de chargé de projet et a délaissé la coordination de la Zone d'intervention prioritaire (ZIP) Saguenay – Charlevoix.

Marianne Salesse-Côté indique pour sa part que le Centre d'histoire Arvida vient tout juste de changer de dénomination pour Musée du Patrimoine d'Arvida.

La liste des présences se trouve en annexe 1.

## 2. PARTAGE SANTÉ, SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT ET COMMUNAUTÉ

Marie-Kim Bouchard, conseillère sénior Communautés et Performance sociale, présente quelques artefacts trouvés dans le cadre des travaux au Complexe Jonquière, dont une brique datant de 1934 découverte lors de la démolition du bâtiment 24N, ainsi que des cannettes de boisson gazeuses de 1965 trouvées dans la salle de cuves 40.

Rio Tinto a mis sur pied un comité de liaison avec Ville de Saguenay afin d'obtenir de l'aide dans le domaine de la gestion du patrimoine. Le Musée du Patrimoine d'Arvida (MPA) viendra en support également au besoin.

Questions ou commentaires	Réponses
<b>MPA</b> Il serait intéressant de savoir qui a trouvé la brique, à quel endroit exactement, quelles sont ses dimensions, ses caractéristiques, son état actuel, etc. De cette façon, il est possible de l'emballer, de l'étiqueter et de le suivre. Le musée a un logiciel de gestion de base de données adapté à sa collection.	<b>RT</b> Il serait pertinent d'obtenir un outil ou un document pour être en mesure de consigner ces informations et de sensibiliser nos employés lorsque ces trouvailles surviennent.
Est-ce que le comité de liaison a été mis spécifiquement en place par rapport à la Transition ou c'est en lien avec le Plan de gestion du patrimoine culturel?	<b>RT</b> Nous pourrions en reparler dans le prochain comité de bon voisinage (CBV) parce que c'est tout nouveau. Le calendrier des rencontres vient juste d'être connu. Il y a plusieurs dossiers suivis par ce comité, dont celui du pont d'aluminium.
Est-ce que les dossiers suivis sont circonscrits sur le territoire de Saguenay?	<b>RT</b> Oui, sur le territoire de Ville de Saguenay uniquement.



Questions ou commentaires	Réponses
Est-ce que le Musée du Patrimoine d'Arvida pourrait avoir de l'intérêt à récupérer les cannettes qui ont été trouvées?	<b>MPA</b> Un objet seul ne parle pas. Il faudrait connaître l'histoire qui vient avec, ajouter par exemple le fait que les cannettes ne sont plus autorisées aujourd'hui dans les salles de cuves, etc.

Action de suivi	Responsable	Échéancier
Présenter en quoi consiste le comité de liaison qui a été créé en lien avec le Plan de gestion du patrimoine culturel de RT	RT	Prochaine rencontre du CVA-CJ
Partager un outil permettant de consigner les informations lorsqu'il y a une trouvaille ou un artefact sur les terrains de RT	MPA/RT	Après la rencontre

La présentation complète de la rencontre se trouve en annexe 3.

### 3. VALIDATION DE L'ORDRE DU JOUR

Véronique Frigon présente le projet d'ordre du jour. *L’Affichage sentiers du Saguenay* est ajouté au point *Divers*.

L'ordre du jour se trouve en annexe 2.

### 4. SUIVI DES ACTIONS

Véronique Frigon présente l'état d'avancement des actions de suivi depuis la rencontre du 21 février 2025.

Actions de suivi	Responsable	Échéancier	Suivi effectué
Prévoir une présentation d'un organisme ou d'une personne membre du comité lors des prochaines rencontres	TES et membres	En continu	En suivi
Vérifier si la totalité de l'alumine nécessaire pour l'usine AP60 proviendra de l'Usine Vaudreuil	RT	Prochaine rencontre	À l'ordre du jour
Prévoir une rencontre du sous-comité Ceinture verte	TES/RT	Printemps 2025	Fait



## SUIVIS

### Prévoir une présentation d'un organisme ou d'une personne membre du comité lors des prochaines rencontres

Il est proposé que l'organisme présenté lors de la prochaine rencontre soit la ZIP Saguenay – Charlevoix.

### Vérifier si la totalité de l'alumine nécessaire pour l'usine AP60 proviendra de l'Usine Vaudreuil

Marie-Kim Bouchard indique que la totalité de l'alumine nécessaire à l'usine AP60 proviendra de l'Usine Vaudreuil.

### Rencontre du sous-comité Ceinture verte

Une rencontre du sous-comité Ceinture verte s'est tenue le 17 avril dernier. Rio Tinto y a présenté certaines zones qui seront à réaménager et à reverdir, en tenant compte du contexte de la Transition ainsi que des obligations en lien avec le décret ministériel. La rencontre a permis de partager les attentes des membres et de les rassurer à l'effet que des projets seront concrétisés malgré le ralentissement imposé par les travaux au Complexe Jonquière.

Une autre rencontre est prévue en juin pour permettre de prioriser les actions en fonction des zones ciblées et de l'échéancier 2025-2028.

Simon Durocher, conseiller principal en environnement, rappelle que l'objectif est de végétaliser le pourtour du Complexe Jonquière dans une perspective d'embellissement, mais aussi de connectivité des différents sentiers, pistes cyclables, trottoirs dans les quartiers environnants.

Questions ou commentaires	Réponses
<b>MPA</b> Il faudra tout de même penser à conserver des percées visuelles autour du Complexe Jonquière.	<b>RT</b> Oui. Des percées visuelles sont prévues avec le projet de Ceinture verte.
<b>CREDD</b> Il faut rappeler que le BAPE d'AP50, à l'époque, recommandait une zone tampon. Oui, cela progresse, mais d'un autre côté, le BAPE date de plusieurs années. Il y a un momentum présentement qui fait en sorte que cela peut enfin prendre son envol.	<b>RT</b> Les bonnes et les moins bonnes raisons pour lesquelles cela a été repoussé ont été passées en revue. Beaucoup de projets de réaménagement ont été effectués. Le processus d'autorisation pour la nouvelle usine AP60 est en cours et fait l'objet d'un suivi très serré.
En quelle année a eu lieu le BAPE d'AP50?	<b>RT</b> C'était en 2011 et le rapport date de 2012.



## 5. SUIVI PROJETS DE CROISSANCE ET TRANSITION ARVIDA

Nathalie Lessard, directrice générale stratégies projets de croissance et Transition Arvida, présente une mise à jour de la carte des différents projets au Complexe Jonquière. Ce sont environ 300 bâtiments qui sont à l'étude pour déterminer ceux qui seront conservés.

### AP60

Stéphane Nadeau, directeur de construction du chantier AP60, présente quelques photos du chantier prises au début avril. La construction de deux bâtiments d'électrolyse progresse bien. L'objectif est d'avoir complété ces bâtiments en juin. Cinq caissons de cuves sont présentement à l'intérieur, dont un (sur les 96 au total) est presque complètement brasqué.

La dernière section de cheminée du Centre de traitement des gaz (CTG) a été installée récemment, ainsi que les *penthouses*, des sections de bâtiment permettant de faire l'entretien des sacs de filtration. L'installation des conduites principales du CTG a aussi débuté.

Simon Durocher précise que les deux différences majeures en termes de performance environnementale entre l'Usine Arvida et AP60 sont le niveau d'étanchéité des cuves et l'efficacité de la filtration.

Toujours en ce qui concerne les travaux d'AP60, les modules de salle électrique sont en cours d'assemblage. Tous les appareillages sont installés en atelier. Il ne reste donc qu'à effectuer le câblage une fois sur le chantier, ce qui permet de gagner en efficacité. Le bâtiment des tours d'alumine est actuellement en érection. Un silo de 800 tonnes a notamment été installé.

Le bassin de sédimentation ouest est au stade de finalisation avec les stations de pompage.

De nombreux travaux sont en cours dans des bâtiments existants, par exemple dans le secteur de la coulée, au Centre de transfert de métal ainsi qu'au carbone, puis au nettoyage de creusets.

Quelque 1 000 personnes se trouvent actuellement sur le chantier. Rio Tinto estime qu'au pic des travaux, soit de mai à juillet 2025, environ 1 250 personnes y travailleront. Près de 3 000 travailleurs ont été impliqués depuis le début des travaux, dont plus de 2 000 proviennent du Saguenay – Lac-Saint-Jean, rapprochant l'entreprise de son objectif de 70 % de main-d'œuvre régionale.

Rio Tinto poursuit ses efforts afin de minimiser ses impacts sur la communauté. Par exemple, à la suite d'une plainte de citoyen de la rue Lavoisier concernant des tours de lumières du chantier, l'entreprise a rapidement décidé d'éteindre celles qui n'étaient pas utilisées le soir afin de réduire la pollution lumineuse. Aussi, la campagne de sensibilisation à l'endroit des usagers de la piste cyclable à proximité du chantier est de retour avec l'arrivée du printemps. Rio Tinto a procédé au nettoyage des rues autour du Complexe Jonquière à la suite de commentaires de citoyens à l'effet qu'il y avait davantage de poussière, bien qu'il n'y eût pas de démonstration concrète à l'effet que la saleté provenait de ses opérations ou travaux.



Il reste un peu de dynamitage à faire dans le cadre des travaux d'AP60, mais cela n'aura pas d'impact sur la piste cyclable.

Questions ou commentaires	Réponses
Peut-on expliquer ce qu'est le brasquage?	<p><b>RT</b> Le brasquage est une étape cruciale pour assurer la durabilité des cuves utilisées dans le processus d'électrolyse. Dans un caisson en acier, sont installés un revêtement de brique réfractaire, des isolants, de l'alumine et, pour terminer, des cathodes.</p>
Il fait froid dans l'usine, l'hiver, près des cuves AP60. Est-ce dû à l'amélioration de la performance au niveau de l'étanchéité?	<p><b>RT</b> La différence avec AP60 est que les cuves sont dans le sol au lieu d'être à la surface. Cela a certainement un impact sur la température dans le bâtiment. Aussi, les tulipes qui sont sur le dessus des toits servent à évacuer et disperser les gaz. Elles font en sorte que l'air chaud monte et que l'air froid entre.</p>
Est-ce qu'il va rester beaucoup d'évents, des hottes comme sur les anciennes salles?	<p><b>RT</b> Non. Les nouvelles cuves sont très étanches, donc la proportion d'émissions qui sortent par-là est vraiment réduite.</p>
Dans les anciennes salles de cuves, il y a des évacuateurs à sec et humides. Pour AP60, ce sont des évacuateurs à sec?	<p><b>RT</b> Oui. Dans un évaporateur à sec, il y a le filtre, puis de l'alumine est injectée, qui vient ajouter de la filtration. L'alumine reprend le fluor et cet alumine fluorée revient dans les cuves. C'est comme cela dans toutes les usines de RT, sauf à Arvida. Dans les évacuateurs humides, c'est de l'injection de gouttelettes d'eau, qui font la filtration. Les boues d'épuration sont récupérées et traitées. Ce procédé est moins efficace.</p>
Est-ce qu'il y a des filtres en plus de l'eau dans l'évacuateur humide?	<p><b>RT</b> Non, il n'y a pas de filtre.</p>
Dans les dernières communications que nous avons reçues, il n'était pas prévu qu'il y ait des fermetures sur la piste cyclable en raison de travaux?	<p><b>RT</b> Les travaux en question se terminaient à la fin du mois d'avril.</p>
Est-ce que les tissus le long des clôtures	<p><b>RT</b></p>



Questions ou commentaires	Réponses
seront enlevés éventuellement ou ils sont là de façon permanente?	La toile de protection au bassin est sera enlevée. La toile d'information au bassin ouest n'est pas permanente, mais sera là au moins jusqu'à la fin du projet. Il faudra prendre une décision par la suite. Cela fait aussi partie des discussions à avoir dans le futur avec le sous-comité Ceinture verte sur ce qui sera réalisé dans ce secteur. Il y aura aussi des discussions avec le comité du 100 <sup>e</sup> . Mais au niveau de la réglementation municipale, c'est de l'affichage temporaire. Si l'intention est de modifier cela, il faudra retourner auprès de la Ville pour faire la demande.

## USINE DE DÉMONSTRATION DE LA TECHNOLOGIE ELYSIS (UDTE)

Trevor Bouk, chef de projet UDTE, rappelle les travaux déjà complétés, soit la démolition des bâtiments 24N, 3 et 3A, ainsi que d'autres travaux initiaux de préparation du site, dont l'enlèvement de sols contaminés. Le projet en est maintenant aux travaux civils pour la construction de la nouvelle usine (excavation, installation des tuyaux de drainage).

Un changement est survenu quant à l'envergure du projet. L'intention initiale était de conserver le bâtiment 25N, mais l'état du bâtiment combiné à l'ampleur de la future usine ont convaincu Rio Tinto de le démanteler, ce qui sera fait sous peu. En parallèle, les travaux civils se poursuivront jusqu'à la mi-mai et seront suivis par la coulée du premier béton. Le montage de la structure débutera après les vacances de la construction. L'objectif est de fermer le bâtiment avant fin de 2025 pour procéder à l'installation des équipements électriques et mécaniques en 2026.

Marie-Kim Bouchard indique que dans un souci d'économie circulaire, les briques de bâtiments sont utilisées pour solidifier des chemins du SDRB, ce qui évite d'utiliser du matériel frais. Trevor Bouk précise toutefois que bien que l'intention soit de récupérer le plus de briques possibles, la contamination doit être prise en considération. La majorité des briques du bâtiment 24N a ainsi pu être récupérée, mais la situation est différente pour le 25N, car le coulis contient certains contaminants. La peinture à l'intérieur du bâtiment 25N contient des BPC. Pour le traiter, la seule façon est d'enlever la peinture avec de l'eau à haute pression. L'eau et les particules sont ensuite récupérées. Nathalie Lessard ajoute qu'en ce qui a trait à la gestion l'eau pendant la construction, celle-ci est récupérées dans de gros réservoirs sur le chantier. Elle est échantillonnée et gérée conformément aux résultats reçus, en collaboration avec le ministère de l'Environnement. Cela s'applique pour l'ensemble des projets. Lorsque les installations seront en phase d'opération, les eaux seront dirigées dans le bassin de sédimentation pour être traitées avant de retourner dans l'environnement.



Questions ou commentaires	Réponses
<p>Étant donné la décision de détruire complètement le bâtiment 25N, quel est l'avantage de situer le projet dans ce secteur? Il aurait pu se trouver n'importe où étant donné que ce sera dans un nouveau bâtiment.</p>	<p><b>RT</b> Le secteur en question est quand même intéressant. Il faut se rappeler que côté est, c'est la future phase 3 d'AP60. RT ne voulait donc pas toucher à ces bâtiments. Les autres endroits sur le Complexe Jonquière ont été étudiés, mais le meilleur endroit pour le projet de démonstration demeurerait tout de même le secteur de la série 20, soit les bâtiments 20 à 25. Le bâtiment 25 sera démoli mais pas reconstruit. Ce seront des équipements qui fourniront de l'électricité à la salle de cuves et qui sont conçus pour rester dehors.</p>
<p>Au niveau du patrimoine, c'est un gros bâtiment en brique. Y en aura-t-il d'autres qui resteront?</p>	<p><b>RT</b> Les bâtiments 20, 21, 22 et 23 restent. Tout ce qui est visible de la rue Lavoisier reste. L'ancienne portion du 24N restera aussi. Une étude de sécurisation des bâtiments est en cours. Le volet patrimonial fait partie des discussions. RT est sensible à l'esprit de conservation de certaines parties.</p>
<p>Les bureaux administratifs seront de l'autre côté?</p>	<p><b>RT</b> Il y a encore quelques éléments à finaliser, mais l'espoir est vraiment de réutiliser une série de bureaux qui est utilisée aujourd'hui par l'équipe SOPE (Service opérationnel électrolyse), qui supporte Arvida. Il y a amplement d'espace pour l'équipe future qui opérera l'UDTE. En termes de construction de bureaux, il n'y a rien de prévu.</p>
<p>Les briques sont contaminées à quoi exactement?</p>	<p><b>RT</b> Les premiers bâtiments ont été construits en 1926. Le ministère de l'Environnement a été créé en 1976 et la Loi sur la qualité de l'environnement, en 1972. Il y a donc eu 50 ans où différents matériaux étaient utilisés. C'est le cas aussi pour les maisons, les bureaux administratifs et bâtiments institutionnels. Dans les années 40, 50, 60, il y a eu des modes de matériaux qui ne sont</p>



Questions ou commentaires	Réponses
	maintenant plus acceptables. On parle ici de plomb, d'amiante, de BPC dans certains cas. Quand il y a des travaux dans de vieux bâtiments, c'est une contrainte importante. Il faut gérer des décisions passées qui ont été prises avec les connaissances que les gens avaient alors. Il faut maintenant gérer avec les connaissances d'aujourd'hui.

## ARRÊT PROGRESSIF DU CENTRE D'ÉLECTROLYSE OUEST (CEO)

Selon les prévisions actuelles, la salle de cuves 44 devrait être arrêtée en septembre et la 43, en novembre comme prévu. Le décret ministériel oblige Rio Tinto à avoir au minimum trois salles des cuves arrêtées à la fin de 2025, ce qui sera le cas puisque la 45 l'est déjà.

Environ 10 M\$ par salle de cuves, soit 20 M\$ au total, seront investis afin de sécuriser la toiture (capacité portante) et aménager le sol (coulage de béton).

La réhabilitation des sols est en cours pour la construction du Centre de réfection des cuves (CRC) et les futurs filtres harmoniques. Des pylônes de bétons ont d'ailleurs été trouvés dans le sol lors des travaux.

L'étude technique et financière de fermeture des salles de cuves du CEO et du carbone est en fin de processus. Elle sera déposée à la haute direction de Rio Tinto en juin.

Parmi les bons coups réalisés, une économie de près de 9,5 M\$ principalement due à la récupération de métal, de matières premières et de 92 cuves.

Questions ou commentaires	Réponses
La réfection des cuves ne se faisait pas ailleurs jusqu'à maintenant?	<b>RT</b> Elle se faisait sur place. L'endroit où il a été décidé de l'installer permettra de faire la réfection des cuves pour les phases 1 et 2 d'AP60. Advenant des autorisations pour réaliser la phase 3, il sera possible de l'agrandir.
Les salles de cuves fermées, ce sont des Söderberg?	<b>RT</b> Non, ce sont des cuves précuites.
Il y a deux cheminées qui vont disparaître?	<b>RT</b> Il y en aura quatre puisque ce sont deux cheminées par salle de cuves. À mesure que les salles sont fermées, il faut démolir les cheminées parce qu'elles sont en bois et



Questions ou commentaires	Réponses
	<p>sèchent rapidement. Elles pourraient donc s’effondrer.</p> <p>Le laps de temps pour les démolir est relativement court. Elles sont gardées humides à l’aide de gicleurs pendant un moment pour donner un peu plus de temps, mais il faut tout de même faire assez vite.</p>
<p>Est-ce que d’investir 10 M\$ par salle de cuves fera en sorte qu’il y aura peut-être moins de possibilité d’avoir une phase 3 d’AP60?</p>	<p><b>RT</b></p> <p>Toute la philosophie du programme de transition est dans l’esprit de ne pas bloquer l’avenir. Si des choses sont installées dans le secteur visé par une future phase 3, elles sont temporaires, par exemple des entrepôts.</p>

## CENTRE DE RECYCLAGE D’ARVIDA

Frédéric Bonneau, chef de service pour le démarrage du four de recyclage, présente une maquette du four en question, qui permet de voir en 3D les différents éléments des installations.

Les travaux progressent dans le bâtiment 32, où les travaux civils et le coffrage de béton sont en cours. La structure du four, en provenance de Chine, a été livrée en mars et est entreposée dans une ancienne salle de cuves sécurisée en attendant d’être installée. Son installation représente son lot de défis étant donné la taille importante de l’équipement.

D’autres équipements sont en cours de fabrication en Chine (creuset, chariot), mais également dans la région (équipements mobiles par Mecfor, ventilation).

Le four tirera environ 100 000 m<sup>3</sup> d’air, créant une pression négative dans le bâtiment, qui sera compensée par une importante poussée d’air tempéré.

En parallèle de ces travaux, l’équipe prépare les opérations. La demande d’autorisation environnementale est en cours de finalisation. Rio Tinto s’attend à avoir des nouvelles rapidement du ministère de l’Environnement.

Le travail se poursuit avec les partenaires afin d’établir la chaîne d’approvisionnement en matières premières.

L’équipe qui opérera le Centre de recyclage est maintenant connue. Elle sera graduellement mise en place d’ici la fin 2025 et le début 2026.



Questions ou commentaires	Réponses
Est-ce qu'il y aura des technologies de récupération de chaleur, de la cogénération?	<p><b>RT</b></p> <p>La technologie choisie est celle de brûleurs régénératifs qui récupèrent la chaleur des gaz de combustion pour réchauffer un lit d'alumine, qui chauffera par la suite l'air qui sera brûlé. Cela permet d'utiliser moins de gaz naturel. Ces deux brûleurs fonctionneront en alternance. Les deux autres brûleurs sont de type conventionnel et seront beaucoup moins utilisés.</p>
L'air qui sortira de l'épurateur sera de l'air chaud?	<p><b>RT</b></p> <p>L'épurateur utilise ce que l'on appelle de l'air de dilution, soit de l'air ambiant à 30 degrés. Les gaz qui sortiront seront à environ 700 degrés et leur température sera abaissée à 100 degrés.</p>
Est-ce qu'il s'agit d'une technologie chinoise?	<p><b>RT</b></p> <p>Les Chinois ont fabriqué 12 fours de ce genre. Celui-ci est le douzième. Ils offrent le produit de base, et des demandes d'améliorations ont été faites sur mesure, par exemple pour le plateau de chargement, le type de brûleurs, le brasseur électromagnétique, le siphonage. Il y a des fours similaires en Europe, mais cette technologie n'existe pas encore en Amérique du Nord. Plusieurs refondent de l'aluminium avec des fours conventionnels.</p>
Pourquoi ne pas utiliser le même épurateur que celui de l'usine AP60?	<p><b>RT</b></p> <p>L'épurateur des salles de cuves fonctionne à l'alumine fluorée et l'alumine reste dans les cuves. Le four de recyclage filtrera d'autres types de contaminants. C'est de la chaux hydratée qui sera utilisée et il y a des façons de la valoriser.</p> <p>L'enjeu, lors du recyclage de métal, est qu'il restera toujours un certain pourcentage d'impuretés, moins de 4 %, mais c'est beaucoup trop pour le procédé d'électrolyse qui produit de l'aluminium de grande pureté. Les CTG sont faits pour des cuves qui produisent seulement du métal chaud pur et pas pour des contaminants de</p>



Questions ou commentaires	Réponses
	cette nature (peinture, solvants, plastique, etc.).
Ce qui sortira du four servira à couler de petits lingots, mais pas de qualité RT?	<b>RT</b> Le contenu qui sera fondu dans le four sera connu. Le produit qui sortira du Centre de recyclage sera un creuset de métal liquide, qui sera mélangé avec du métal pur d'AP60 et le tout sera envoyé dans des centres qui font des produits à valeur ajoutée comme de la billette, des petits lingots. Ce sera donc de l'aluminium contenant une certaine proportion de métal recyclé.
Ce métal aura une plus-value.	<b>RT</b> Une présentation a déjà été faite au comité sur tout ce que le recyclage évite de produire en gaz à effet de serre. La billette d'Arvida aura une proportion de 20 % de métal recyclé, pour lequel il n'y aura pas eu d'utilisation de bauxite et d'alumine, en plus du carbone produit.

## PLAN DE TRANSITION ARVIDA-AP60

Nathalie Lessard présente le récapitulatif de l'ensemble des projets avec leur échéancier.

Questions ou commentaires	Réponses
Somme toute, vous demeurez dans les mêmes paradigmes d'échéanciers?	<b>RT</b> Approximativement. De petits enjeux pourraient avoir un certain effet, mais cela devrait demeurer dans les plages prévues.

## 6. COMMUNAUTÉ

Un retour est effectué sur le Sommet Aluminium tenu les 26 et 27 mars à l'Hôtel Le Montagnais de Chicoutimi. Des plages horaires y étaient réservées pour les employés, la communauté et les partenaires. Une centaine de personnes ont été impliquées dans l'organisation, dont le comité de direction régional. Près de 1 200 personnes ont pris part à l'événement. Une dizaine de kiosques traitant de divers sujets tels les opérations, l'environnement, la Transition et les projets de croissance, les approvisionnements, étaient présentés et se sont avérés très appréciés par les invités. Le Sommet Aluminium a aussi été le théâtre de l'annonce du prix reçu par Opérations Québec de Rio Tinto pour sa performance sur le plan de la sécurité, parmi l'ensemble des activités de Rio Tinto dans le monde.



## 7. DIVERS

### AFFICHAGE SENTIERS DU SAGUENAY

Marianne Salesse-Côté porte à l'attention du comité qu'un affichage situé dans les sentiers du Saguenay, à proximité du ruisseau, et qui est une initiative du CVA-CJ, porte à confusion.

Il y est question de l'Usine Vaudreuil et de la bauxite, et stipule que l'odeur et la couleur du ruisseau sont en lien avec les opérations de l'usine, l'odeur étant due aux matières organiques de la bauxite qui se retrouvent dans l'eau, et la couleur blanchâtre étant associée à la présence d'oxygène accumulé tout au long de sa descente jusqu'au Saguenay.

Questions ou commentaires	Réponses
Quelles sont les matières organiques de la bauxite qui peuvent être relâchées dans le Saguenay et qui ne se trouvent pas là normalement? Et pourquoi les autres ruisseaux ne deviennent pas blancs puisqu'ils descendent tous jusqu'à la rivière?	<b>RT</b> La particularité de cet émissaire vient du fait que de l'eau entre en contact dans une certaine mesure avec la bauxite. Pour extraire l'aluminium, la bauxite est broyée et « digérée » dans du caustique à très haute température. Déjà, le caustique a une odeur. L'eau du ruisseau n'est pas celle qui a été directement en contact. L'eau qui s'évapore et qui condense est décantée et traitée. L'odeur perçue n'est pas indicative de la qualité de l'eau. C'est un peu le même principe que de l'eau sulfurée qui aurait une odeur, mais serait bonne à la consommation. Puisque la bauxite est de la terre, on retrouve dans cette matière organique un certain pourcentage de matières en suspension qui restent malgré le procédé. L'eau est aussi plus chaude puisqu'elle a été en contact avec le procédé. Mais elle passe à travers les bassins de sédimentation. Elle est échantillonnée à tous les 10 minutes, testée avec des micro-organismes très sensibles. Elle a finalement la même qualité que dans les autres effluents.
L'affiche peut porter énormément à confusion en lien avec la Transition et l'implication du comité bon voisinage. Il y a peut-être une réflexion à avoir.	<b>RT</b> L'affichage est effectivement issu de discussions du comité et date de quelques années déjà.
C'était une préoccupation d'un citoyen à l'époque, qui avait amené ce	Il y aurait peut-être une bonification à y apporter. Il faudrait préciser le contenu car



Questions ou commentaires	Réponses
questionnement. Le comité avait eu une présentation avec des fiches expliquant la problématique. Le comité trouvait intéressante l'information donnée et souhaitait qu'elle soit connue également du reste de la population, d'où l'idée de l'affiche.	les gens se préoccupent de plus en plus de l'environnement.
Est-ce le seul effluent qui découle de l'usine?	<p><b>RT</b></p> <p>Il y en a quatre sur le boulevard Saguenay, du secteur Saint-Jean-Eudes jusqu'au pont d'aluminium. L'émissaire C est surtout pluvial, mais il y a aussi des eaux de refroidissement, donc sa température est un peu plus élevée. L'émissaire B est celui dont il a été question, donc une partie d'eaux pluviales mais en majeure partie des eaux de procédé. Les deux derniers sont associés à l'Usine Arvida et il s'agit presque exclusivement d'eaux pluviales. Quelques eaux de refroidissement aussi.</p> <p>Il y a également le ruisseau Lahoude, qui fait le tour du SDRB et sort en bas de la côte de Saint-Jean-Eudes. Il a aussi certains fossés de drainage, plus en lien avec l'écoulement de surface à l'extérieur du SDRB. Il n'y a aucun rejet de ce qui se trouve à l'intérieur du SDRB.</p>

Action de suivi	Responsable	Échéancier
Revoir le contenu de l'affichage près du ruisseau des sentiers du Saguenay à propos de l'odeur et la couleur du cours d'eau, et effectuer un exercice avec les membres du CVA-CJ régulier	RT	Dès que possible

## 8. Prochaines rencontres

Véronique Frigon rappelle les dates des prochaines rencontres régulières et celles en lien avec les projets de croissance et la Transition.



## 9. FIN DE LA RENCONTRE

Véronique Frigon remercie les membres pour leur collaboration. La rencontre prend fin à 14h03.

### Production du compte rendu

Isabelle Gagnon, chargée de projet  
Transfert Environnement et Société



## 10. ANNEXES

### ANNEXE 1 – LISTE DES PRÉSENCES

Organisation	Nom	Présent	Absent
Représentant citoyen – secteur St-Philippe	VACANT	--	--
Représentante citoyenne – secteur St-Mathias	Nathalie Harvey		X
Représentante citoyenne – secteur Ste-Thérèse	Rachel Fontaine	X	
Représentant citoyen – secteur St-Jacques	Philippe Chretien		X
Représentant citoyen – secteur St-Jean-Eudes	Denis Girard	X	
Représentant citoyen – secteur Dubose	Pierre Tremblay		X
Conseil régional de l’environnement et du développement durable (CREDD)	Tommy Tremblay	X	
Zone d’intervention prioritaire (ZIP) Saguenay – Charlevoix	Philippe Gagné	X	
Les Verts boisés du Fjord	Claude Dussault		X
Corporation centre-ville Arvida	William Emond		X
Centre d’histoire Arvida	Marianne Salesse-Côté	X	
Ville de Saguenay – élu	Carl Dufour		X
Ville de Saguenay – Urbanisme	Simon Tremblay		X
Représentant des employés Rio Tinto	Tommy Simard	X	
Rio Tinto	Simon Durocher, conseiller principal en environnement	X	
Rio Tinto	Marie-Kim Bouchard, conseillère sénior Communautés et Performance sociale	X	
Rio Tinto	Fannie Nepton, coordonnatrice SDRB	X	



Rio Tinto	Nathalie Lessard, directrice générale Stratégies projets de croissance et Transition Arvida	X	
Rio Tinto	Elissa-Marie Gauthier, conseillère Communautés et Performance sociale – Projets stratégiques	X	
Rio Tinto	Stéphane Nadeau, directeur de construction AP60		
Rio Tinto	Frédéric Bonneau, directeur de construction Centre de recyclage d'Arvida	X	
Rio Tinto	Trevor Bouk, chef de projet UDTE	X	
<b>Facilitation et animation</b>			
Transfert Environnement et Société	Véronique Frigon, facilitation	X	
Transfert Environnement et Société	Isabelle Gagnon, prise de notes	X	



## ANNEXE 2 – ORDRE DU JOUR

### ORDRE DU JOUR

#### Rencontre du CVA-CJ Projets de croissance et Transition Arvida

1<sup>er</sup> mai, 12 h à 14 h

Espace communauté (1954, rue Davis, Jonquière)

		Nature	Intervenant
12 h	1 – Mot de bienvenue	Information Discussion	Véronique Frigon
12 h 15	2 – Partage Santé, Sécurité, Environnement et Communauté	Information Discussion	Marie-Kim Bouchard
12 h 20	3 – Validation de l'ordre du jour	Décision	Véronique Frigon
12 h 25	4 – Suivi des actions	Information	Véronique Frigon
12 h 30	5 – Suivi des projets de croissance et Transition Arvida : <ul style="list-style-type: none"><li>• 12 h 30 : AP60</li><li>• 13 h : UDTE</li><li>• 13 h 20 : Centre de recyclage</li></ul>	Information Discussion	Nathalie Lessard Simon Durocher Lisa Laforte Elissa-Marie Gauthier Trevor Bouk Frédéric Bonneau
13 h 40	6 – Communauté	Information Discussion	Marie-Kim Bouchard
13 h 50	7 – Divers	Information Discussion	Véronique Frigon
13 h 55	8 – Prochaines rencontres	Information Discussion	Véronique Frigon
14 h	9 – Fin de la rencontre		



## ANNEXE 3 – PRÉSENTATION DE LA RENCONTRE



### Mot de bienvenue et tour de table



RioTinto

2



# Partage Santé, Sécurité, Environnement et Communauté

## Trouvailles d'artefacts à l'Usine Arvida



Brique trouvée lors de la démolition du bâtiment 24N



Cannettes de boisson gazeuse (1965) trouvées dans la salle de cuves 40

RioTinto

3

### Rencontre CVA-CJ - Suivi des projets de croissance et Transition Arvida

1<sup>er</sup> mai 2025 12 h à 14 h (dîner inclus)

Votre Espace communauté (1954, rue Davis, Jonquière)

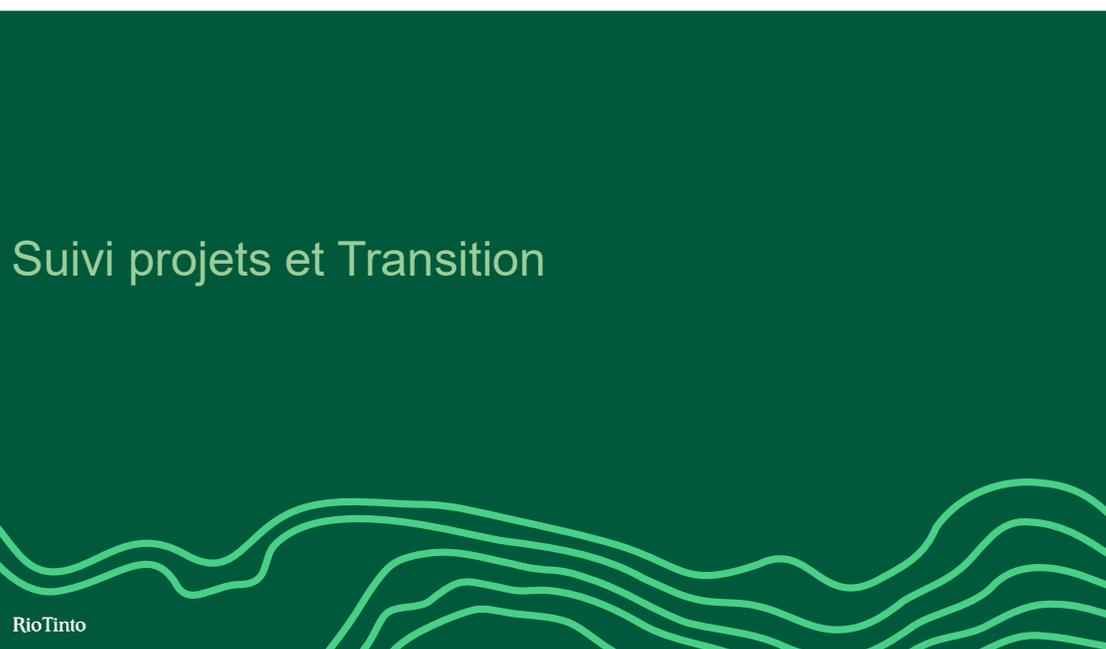
Ordre du jour		Nature	Intervenant.es
12 h	1 - Mot de bienvenue	Information / Discussion	Véronique Frigon
12 h 15	2 - Partage Santé, Sécurité, Environnement et Communauté	Information / Discussion	Marie-Kim Bouchard
12 h 20	3 - Validation de l'ordre du jour	Décision	Véronique Frigon
12 h 25	4 - Suivi des actions	Information	Véronique Frigon
12 h 30	5 - Suivi projets de croissance et Transition Arvida :	Information / Discussion	Nathalie Lessard Simon Durocher Lisa Laforte / Elissa-Marie Gauthier Trevor Bouk Frédéric Bonneau
13 h 40	6 - Communauté	Information / Discussion	Marie-Kim Bouchard
13 h 50	7 - Divers	Information / Discussion	Véronique Frigon
13 h 55	8 - Prochaines rencontres	Information	Véronique Frigon
14 h	9 - Fin de la rencontre		

4



## Suivi des actions

Actions de suivi	Responsable	Échéancier	Suivi effectué
Prévoir une présentation d'un organisme ou d'une personne membre du comité lors des prochaines rencontres	TES et membres	En continu	En suivi
Vérifier si la totalité de l'alumine nécessaire pour l'usine AP60 proviendra de l'Usine Vaudreuil	RT	Prochaine rencontre	À l'ordre du jour
Prévoir une rencontre du sous-comité Ceinture verte	TES/RT	Printemps 2025	Fait



## Carte des projets du Complexe Jonquière



RioTinto

7



Environ 1015 travailleurs sur le chantier

### JALONS IMPORTANTS

#### Électrolyse

- Finalisation de l'acier de structure et de l'architecture d'un premier bâtiment d'électrolyse;
- Installation du premier caisson (plus de 5 sur 96 sont maintenant en place);
- Brasquage des premières cuves (sur 96);
- Finalisation du bétonnage des éléments majeurs.

#### Cour intérieure

- Installation :
  - de la dernière section de cheminée (60 000 tonnes);
  - des silos d'alumine (dont un de 800 tonnes);
  - des *penthouses*.
- Début d'installation :
  - des modules de salles électriques;
  - des conduites principales du centre de traitement des gaz.

#### Bassins de sédimentation

- Finalisation de la station d'échantillonnage du bassin ouest;
- Raccordement du bassin ouest aux émissaires.

#### Autres

Le projet AP60 comprend également des modifications au nettoyeur de creuset, au secteur du carbone et au centre de coulée existant. Ces travaux ont débuté.

RioTinto



2 avril 2025



Conduite du centre de traitement des gaz



Plusieurs levages impressionnants



## ACTIONS COMMUNAUTÉ

- Tour de lumières – rue Lavoisier
- Travaux près de la piste cyclable – boulevard Saguenay
- Nettoyage des rues du complexe
- Retour de la campagne de sensibilisation piste cyclable

## RioTinto

### AVIS

Destinataires: Communauté d'Arvida  
 Expéditeur: L'équipe des relations avec la communauté  
 Objet: Chantier AP60 - Travaux près de la piste cyclable  
 Date: 2025-04-18

### Travaux près de la piste cyclable sur le boulevard Saguenay

#### RioTinto

### Près de nos chantiers, votre sécurité, c'est notre priorité !



Nous vous prions d'être de faire preuve de vigilance lorsque vous vous approchez du chantier et de respecter les consignes en vigueur.

- Respecter la signalisation
- Demandez pardon si un tout temps.
- Sensibilisez les piétons à la sécurité.
- Portez une attention particulière aux véhicules lourds (leurs angles morts sont plus grands) et aux usagers de la piste cyclable.
- N'approchez pas du chantier.

Nous souhaitons que tous puissent passer d'agréables moments, en toute sécurité.

Pour toutes questions, vous pouvez nous joindre: 468-899-3888

468-697-7711



### Étapes en cours et à venir :

- Installation du système pluvial de la nouvelle usine;
- Excavation du nouveau bâtiment;
- Renforcement progressif de l'équipe de gestion de la construction en vue de l'arrivée des entrepreneurs en béton et structure;
- Travaux préparatoires à la démolition du bâtiment 25N;
- Première coulée de béton : mai 2025.



RioTinto

13

## Arrêt progressif du CEO

### Sécurisation des salles de cuves 44 et 45

- Arrêt **prévu** de la SDC44 en septembre 2025 et de la SDC43 en novembre (selon les prévisions actuelles).
- Investissement de 10 M\$ par salle de cuves - changement de vocation (capacité portante des toitures pour le couvert de neige).

### Réhabilitation des sols

- Gestion des sols pour la construction du CRC et des futurs filtres harmoniques.

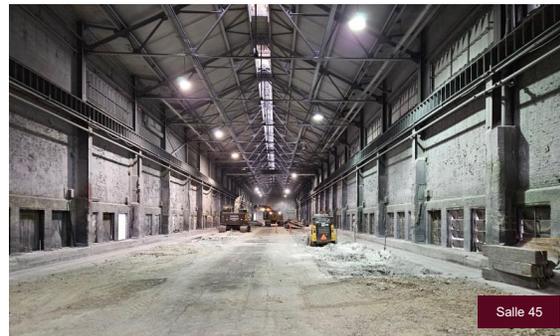
### Étude de fermeture des salles de cuves du CEO et du carbone

- Fin du processus d'études techniques et financières en cours, dépôt de la demande prévu en juin 2025.

#### Bon coup

Valorisation de la salle 45 : 9,4 M\$ d'économies réalisées (principalement sur la récupération de métal, de matières premières et de 92 cuves).

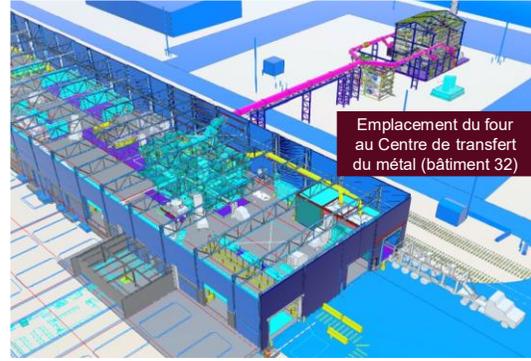
RioTinto





- Les travaux civils, coffrage et béton sont en cours, en préparation pour la construction du four dans le bâtiment 32.
- La structure du four a été livrée sur site en mars.
- Les autres équipements critiques sont en fabrication. Délais avec lot épurateur.
- Nos équipes préparent les procédures d'opération de chacun des équipements.
- **La demande d'autorisation environnementale est en cours de finalisation.**
- Établissement du carnet de commande de la matière première avec notre fournisseur Triple M - RMI.
- L'équipe d'opération a été nommée et sera mise en place graduellement en 2025-2026.

RioTinto



15

## Plan de transition Arvida-AP60

Projets	2024				2025				2026				2027				2028				
	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	
Arrêt progressif du CEO		▲					▲	▲			▲					▲	▲				
96 cuves AP60	EXECUTION				Bassin Ouest				FHM												
CRC AP60 (phase 1)					EXECUTION																
Centre de recyclage d'aluminium Arvida	EXECUTION								FHM												
UDTE – Usine de démonstration la technologie ELYSIS	Démolition 24				EXECUTION								FHM								
Autres projets													▲ Centre de billettes Alma								

RioTinto

16



# Communauté

RioTinto



RioTinto



## Divers

- Affichage sentiers du Saguenay (secteur St-Jean-Eudes)

RioTinto

## Prochaines rencontres

RioTinto



## Prochaines rencontres 2025

### Rencontres de suivi des projets de croissance et Transition Arvida

#### **Rencontre 3**

Jeudi 11 septembre  
12 h à 14 h  
Votre Espace communauté



#### **Rencontre 4**

Jeudi 13 novembre  
12 h à 14 h  
Votre Espace communauté

RioTinto

21

## Prochaines rencontres 2025

### Rencontres régulières

#### **Rencontre 2**

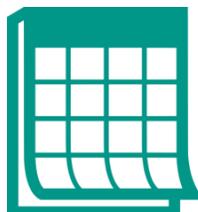
Jeudi 12 juin  
12 h à 14 h 30  
Votre Espace communauté

#### **Rencontre 4**

Jeudi 11 décembre  
12 h à 14 h 30  
Votre Espace communauté

#### **Rencontre 3**

Jeudi 16 octobre  
12 h à 14 h 30  
Votre Espace communauté



RioTinto

22



*merci*

RioTinto



23

